

0.2秒光电圆刻线机鉴定会胜利召开

在批林批孔运动强劲东风推动下，在鞍钢宪法光辉照耀下，由昆明机床厂、6569工程及我所三单位联合研制的QGG 405型0.2秒光电圆刻线机，经过两年多时间的共同努力，终于试制成功。一九七四年十二月廿二日至廿五日在昆明由云南省科委、省国防工办、省机械局共同主持召开了鉴定会议，云南省科委、省国防工办、省机械局主要负责同志，一机部、国家计量局等有关领导同志参加了会议，昆明市委两位副书记出席了会议并讲了话，参加会议的包括工厂、科研机关、高等院校等共三十七个单位九十多名代表。我所革委会有关领导、科技处负责同志及具体工作人员共八人参加了这次会议。

鉴定委员会与会代表听取了三单位负责同志和联合试制小组以及联合鉴定小组的汇报，审阅了联合鉴定小组向鉴定委员会提出的鉴定报告和试制工作有关的技术资料、文件，现场了解了这台光电圆刻线机的结构、性能和工作情况；召开了有关人员座谈会。

鉴定委员会认为：QGG 405型0.2秒光电圆刻线机的研制工作是在毛主席革命路线指引下进行的，承担此任务的三单位广大职工，以党的基本路线为纲，高举“鞍钢宪法”的光辉旗帜，坚持“独立自主，自力更生”的方针，在党的一元化领导下，充分发挥工人、干部、技术人员三结合和科研、生产、使用三结合的威力，破除迷信，解放思想，大胆创新，大搞群众性科学试验，努力赶超世界先进水平，自行设计试制出这种新

型光电圆刻线机。这是毛泽东思想的胜利！是无产阶级文化大革命和批林批孔运动的丰硕成果！是“独立自主自力更生”团结战斗的凯歌！

鉴定委员会认为：QGG 405型0.2秒光电圆刻线机，采用机械、光学、电气相结合的设计方案，充分发挥机、光、电各种系统的优点，由于把V形轴系、光栅定位多头读数，机电结合的细分方法，集成电路等新技术有机地结合起来，因此结构简单、精度高、用途广，符合多快好省的要求和“重量轻、体积小、结构简单、质量好、使用方便、效率高”的设计原则。

这台机器全部采用国产材料及元件，机床的主要技术指标、参数、性能符合设计要求，经过两个单位用两种不同方法对实际刻出的十块光栅盘和度盘进行了检验，直径全中误差均小于 ± 0.2 秒，（直径230毫米范围内），因此，鉴定委员会认为：QGG 405型0.2秒光电圆刻线设计试制是成功的，是一台具有世界先进水平的产品。图纸设计文件比较齐全、可以投入小批生产。

研制单位表示，对鉴定过程中代表们所提出的一些建设性意见，在今后生产中要要认真研究采纳。

邹自强